

BALANZA Report NX 15 kg



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Impresor térmico incorporado con detección automática de etiquetas.
- Impresión de etiquetas térmica autoadhesivas
- Impresión de papel térmico continuo
- 108 teclas para PLU directo
- Reportes de ventas
- Comunicación Ethernet y WiFi
- 36 vendedores simultáneos
- Función Pre empaque. Totalizador de preempaque
- Precio alternativo, manual y por rangos
- Gestión de número de lote
- Tablas nutricionales, ingredientes, textos libres y fijos
- Impresión de código EAN 13, Code 128 o código QR
- Posibilidad de imprimir logo del comercio, nombre del vendedor, fecha, hora y vencimiento
- Impresión de ticket, copia de ticket y talón ticket
- Mensajes publicitarios programables
- Suma de artículos pesables y no pesables
- Función PLU online, vendedor flotante y ticket online

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Gabinete ABS de alta resistencia
- Capacidad 15 kg multirango (0 a 6 kg x 2 g y de 6 a 15 kg por 5 g)
- Tara: -5.9 kg
- Entrada de alimentación: 100 a 240Vac, 50 a 60 Hz
- Display LCD retroiluminado
- Teclado 78 teclas
- Ancho de impresión: 56 mm
- Velocidad de impresión 100 mm/seg
- Vida útil del cabezal térmico: 150 km
- Bandeja de acero inoxidable de 250 mm x 395 mm
- Conexión Ethernet (TCP/IP) y WiFi (802.11 b/g/n)
- Temperatura operativa: 5 a 40 °C
- Potencia 45 W

Producto sujeto a modificaciones sin previo aviso